



Datario per rintracciabilita' lavorazione:
 Creare un'impronta che identifichi il periodo
 di lavorazione del lotto (ANNO - N° SETTIMANA)

E' concessa lieve
 intaccatura in fresatura

"Z" N°2 FORI DI RIFERIMENTO PER
 L'ALLINEAMENTO DEL PEZZO
 PER LE LAVORAZIONI

QUOTA DI RIFERIMENTO
 INIZIO LAVORAZIONI

CONTROLLO POROSITA'
 SECONDO CAPITOLATO "IC 16"

QUOTE SECONDARIA: TUTTE LE ALTRE
 ⊕ IMPORTANTE / CONTROLLO BENESTARE E CAMPIONE
 ⊖ CRITICA / CONTROLLO 100%

TOLLERANZE GENERALI UNI ISO 2768-mk	COMEX <small>COSTRUZIONI MECCANICHE EXPORT CONDIZIONI DI MANIFATTURE ESPORT</small>	DENOMINAZIONE (DENOMINATION) SEMISCATOLA SINISTRA	MODIFICHE (MODIFICATIONS) RICAVATO DA (OBTAINED FROM) 4CX.01.005
	<small>DISPOSIZIONE DI PROPRIETA' DELLA COMEX DI LEGGE, SENZA AUTORIZZAZIONE SCRITTA RELEASE AND COPY RIGHTS RESERVED BY COMEX COMEX S. R.L. - 36010 BASSANO DEL GRAPPA (VI) - ITALIA</small>	MATERIALE (MATERIAL) ALLUMINIO EN-AB 46100	DISEGNATO (DRAWN) Barbieri
	FORMATO (FORMAT) A1 FOGLIO (SHEET) 1 DI 1	TRATTAMENTO TERMICO (HEAT TREATMENT SPECIFICATIONS) Durezza HB:80+100	CONTROLATO (CONTROLLED)
	CLIENTE (CLIENT)	N° PEZZI (N° OF PIECES) D3016	DATA (DATE) 27-10-2014
CODICE CLIENTE (CLIENT CODE)	SIMILE AL (SIMILAR TO)	SCALA (SCALE) 1:1	DISEGNO (DRAWING) 5CX010007
PESO (WEIGHT) 1.833 Kg	GRUPPO (GROUP) DIFFERENZIALE		

A) AUMENTATO A Ø76 FRESATURA PASSAGGIO UTENSILE ERA Ø68 - St.Zocca 18/12/2014
 B) Aggiunto Ø88x3; Barbieri 28/01/2016